



IceFighter® XF-3MZ

Technische Daten

Behälter	(l)	300
min. / max. Sprühbreite	(cm)	120 - 250
Fahrstrecke bei durchschnittlicher Sprühmenge	(Km)	6,2 - 10,0
Steuerung der Sprühmenge		manuelle Regelung
Anbau	Normaldreipunkt	Kat. I
Pumpenantrieb	(Upm)	Gelenkwelle / 540
Spannung / Strom	(V)	12
Abmessung ca. lxbxh	(cm)	89x120x141
Gewicht je nach Ausstattung	(Kg)	154

Einsatz und Verwendung

- Im kommunalen Bereich auf
 - Gemeindestrassen
 - Trottoirs
 - Parkplätzen
 - Geh- und Fahrradwegen
 - allen übrigen öffentlichen Plätzen
- Im Bereich Industrie und Gewerbe auf
 - Zufahrtsstrassen
 - Parkplätzen
 - Be- und Entladezonen
 - allgemeinen Betriebsflächen

Trägerfahrzeuge

- Traktoren
- Geräteträger
- 4x4 Fahrzeuge mit Pritschenaufbau oder grossem Kofferraum
- usw.

Anbau

Es stehen die folgenden Anbaumöglichkeiten zur Verfügung:

- an Heckdreipunkt Kat. I (Spreizmass 710 mm)

Für diese Trägerfahrzeuge wurden alle notwendigen Parameter angepasst, wie

- Geschwindigkeit max. 30 km/h
- Antrieb über die Zapfwelle
- Arbeitsbreite
- Behältergrösse/Betriebsgewicht der Maschine
- elektrische Spannung
- usw.

Der IceFighter XF-3MZ besteht aus

- einem verwindungssteifen Edelstahlrahmen für die schnelle Montage bzw. Demontage am Trägerfahrzeug.
- einem 300l Soletank aus Spezialkunststoff mit Einfüllstutzen oben.
- einer Kolbenmembranpumpe mit speziellen Kunststoffmembranen für NaCl-Sole.
- einer Gelenkwelle für 540 U/Min. 1% Zapfwellenprofil, Z=6, Lo=610 mm.
- einem Sprühbalken aus Edelstahl mit fein zerstäubenden Sprühdüsen und eigenen Düsenfiltern, leicht demontierbaren Düsen für die schnelle Reinigung.
- einem Sprühbalken mit 3 zu- bzw. abschaltbaren Zonen □ die mittlere Zone hat eine Sprühbreite von max. 150 cm, die linke und die rechte Zone haben eine solche von je 50 cm = max. Arbeits- bzw. Sprühbreite ca. 250 cm.
- einer Ventilgruppe mit Hauptdruckventil, Hauptfilter, den 3 elektrischen Zonenventilen zum Zu- und Abschalten der 3 Sprühzonen, dem Hauptventil für schnelles Ein- und Ausschalten, Handschaltventil zum Zuschalten der Handsprühlanze sowie LeitungsfILTER (filtert den Schmutz in der Sole aus).
- alle Schläuche aus Spezialkunststoff, geeignet für NaCl-Sole.
- Handschaltpaneel mit 4 Schaltern zum Schalten der 3 Sprühzonen und zum Regeln der Sprühmenge □ montiert in der Fahrerkabine zum leichten Bedienen der Funktionen.
- dem Sprühmengendiagramm zum Regeln der richtigen Sprühmenge in Abhängigkeit der Fahrgeschwindigkeit.

Zubehör (optional)

Antrieb mit Hydraulikmotor

Antrieb der Solepumpe über Hydraulikmotor (anstatt Zapfwelle). Das Fahrzeug muss mindestens über 30l/Min, max. 60l/Min. Öl mit mind. 140 bar verfügen. Der Hydraulikmotor benötigt einen doppeltwirkenden Anschluss mit gerasteter Arbeitsstellung für einen Dauerverbraucher, mit Hydraulikschnellkupplungsmuffen BG3 nach ISO/DIN 7241-1-A/B. Der max. Druck in der Retourleitung darf 10 bar nicht übersteigen.

Schlauchtrommel selbstaufrollend

Automatische selbstaufrollende Schlauchtrommel aus Edelstahl, mit 15m Druckschlauch und Handsprühlanze, mit manuellem Zuschaltventil am Hauptventilblock für einen zusätzlichen Verbraucher und elektrisch einstellbarem Druck mit Manometer (Druck exakt einstellbar).

IceFighter®-Hochdruckwascheinheit

Die IceFighter®-Hochdruckwascheinheit besteht aus einer Hochdruck-Kolbenpumpe mit max. 21l/Min. Fördervolumen und einem max. Druck von 180 bar. Der Antrieb erfolgt über die Zapfwelle (540 U/Min.). Mit den aufgebauten Druckregler und Manometer kann der gewünschte Arbeitsdruck stufenlos eingestellt werden. Bei Erreichen des max. eingestellten Arbeitsdruckes schaltet ein Ventil die Pumpe auf drucklosen Umlauf. Die mitgelieferte automatisch aufrollende Schlauchtrommel ist aus Edelstahl und enthält einen 15m langen Hochdruckschlauch mit einer Hochdruckwaschlanze. Diese Schlauchtrommel kann auch zum Sprühen der Sole verwendet werden.

Beleuchtungsbalken

Dieser besteht aus den 3 Kammerleuchten, einem Leuchtenhalter mit dem Kabel und einem 7-poligen Kraftfahrzeugstecker (Normstecker).



IceFighter® XF-3MZ

Technische Daten

Behälter	(l)	300
min. / max. Sprühbreite	(cm)	120 - 250
Fahrstrecke bei durchschnittlicher Sprühmenge	(Km)	6,2 - 10,0
Steuerung der Sprühmenge		manuelle Regelung
Anbau	Normaldreipunkt	Kat. I
Pumpenantrieb	(Upm)	Gelenkwelle / 540
Spannung / Strom	(V)	12
Abmessung ca. lxbxh	(cm)	89x120x141
Gewicht je nach Ausstattung	(Kg)	154

Einsatz und Verwendung

1. Im kommunalen Bereich auf
 - Gemeindestrassen
 - Trottoirs
 - Parkplätzen
 - Geh- und Fahrradwegen
 - allen übrigen öffentlichen Plätzen
2. Im Bereich Industrie und Gewerbe auf
 - Zufahrtsstrassen
 - Parkplätzen
 - Be- und Entladezonen
 - allgemeinen Betriebsflächen

Trägerfahrzeuge

- Traktoren
- Geräteträger
- 4x4 Fahrzeuge mit Pritschenaufbau oder grossem Kofferraum
- usw.

Anbau

Es stehen die folgenden Anbaumöglichkeiten zur Verfügung:

- an Heckdreipunkt Kat. I (Spreizmass 710 mm)

Für diese Trägerfahrzeuge wurden alle notwendigen Parameter angepasst, wie

- Geschwindigkeit max. 30 km/h
- Antrieb über die Zapfwelle
- Arbeitsbreite
- Behältergrösse/Betriebsgewicht der Maschine
- elektrische Spannung
- usw.

Der IceFighter XF-3MZ besteht aus

- einem verwindungssteifen Edelstahlrahmen für die schnelle Montage bzw. Demontage am Trägerfahrzeug.
- einem 300l Soletank aus Spezialkunststoff mit Einfüllstutzen oben.
- einer Kolbenmembranpumpe mit speziellen Kunststoffmembranen für NaCl-Sole.
- einer Gelenkwelle für 540 U/Min. 1% Zapfwellenprofil, Z=6, Lo=610 mm.
- einem Sprühbalken aus Edelstahl mit fein zerstäubenden Sprühdüsen und eigenen Düsenfiltern, leicht demontierbaren Düsen für die schnelle Reinigung.
- einem Sprühbalken mit 3 zu- bzw. abschaltbaren Zonen □ die mittlere Zone hat eine Sprühbreite von max. 150 cm, die linke und die rechte Zone haben eine solche von je 50 cm = max. Arbeits- bzw. Sprühbreite ca. 250 cm.
- einer Ventilgruppe mit Hauptdruckventil, Hauptfilter, den 3 elektrischen Zonenventilen zum Zu- und Abschalten der 3 Sprühzonen, dem Hauptventil für schnelles Ein- und Ausschalten, Handschaltventil zum Zuschalten der Handsprühlanze sowie LeitungsfILTER (filtert den Schmutz in der Sole aus).
- alle Schläuche aus Spezialkunststoff, geeignet für NaCl-Sole.
- Handschaltpaneel mit 4 Schaltern zum Schalten der 3 Sprühzonen und zum Regeln der Sprühmenge □ montiert in der Fahrerkabine zum leichten Bedienen der Funktionen.
- dem Sprühmengendiagramm zum Regeln der richtigen Sprühmenge in Abhängigkeit der Fahrgeschwindigkeit.

Zubehör (optional)

Antrieb mit Hydraulikmotor

Antrieb der Solepumpe über Hydraulikmotor (anstatt Zapfwelle). Das Fahrzeug muss mindestens über 30l/Min, max. 60l/Min. Öl mit mind. 140 bar verfügen. Der Hydraulikmotor benötigt einen doppelwirkenden Anschluss mit gerasteter Arbeitsstellung für einen Dauerverbraucher, mit Hydraulikschnellkupplungsmuffen BG3 nach ISO/DIN 7241-1-A/B. Der max. Druck in der Retourleitung darf 10 bar nicht übersteigen.

Schlauchtrommel selbstaufrollend

Automatische selbstaufrollende Schlauchtrommel aus Edelstahl, mit 15m Druckschlauch und Handsprühlanze, mit manuellem Zuschaltventil am Hauptventilblock für einen zusätzlichen Verbraucher und elektrisch einstellbarem Druck mit Manometer (Druck exakt einstellbar).

IceFighter®-Hochdruckwascheinheit

Die IceFighter®-Hochdruckwascheinheit besteht aus einer Hochdruck-Kolbenpumpe mit max. 21l/Min. Fördervolumen und einem max. Druck von 180 bar. Der Antrieb erfolgt über die Zapfwelle (540 U/Min.). Mit den aufgebauten Druckregler und Manometer kann der gewünschte Arbeitsdruck stufenlos eingestellt werden. Bei Erreichen des max. eingestellten Arbeitsdruckes schaltet ein Ventil die Pumpe auf drucklosen Umlauf. Die mitgelieferte automatisch aufrollende Schlauchtrommel ist aus Edelstahl und enthält einen 15m langen Hochdruckschlauch mit einer Hochdruckwaschlanze. Diese Schlauchtrommel kann auch zum Sprühen der Sole verwendet werden.

Beleuchtungsbalken

Dieser besteht aus den 3 Kammerleuchten, einem Leuchtenhalter mit dem Kabel und einem 7-poligen Kraftfahrzeugstecker (Normstecker).