



## IceFighter® XF-3ME

### Technische Daten

Behälter	(l)	300
min. / max. Sprühbreite	(cm)	120 - 150 max. 180
Fahrstrecke bei durchschnittlicher Sprühmenge	(Km)	10 - 12.5
Steuerung der Sprühmenge		manuelle Regelung
Anbau	Normaldreipunkt	Kat. I
Pumpenantrieb		elektrisch
Spannung / Strom	(V/I)	12 / 16
Abmessung ca. lxbxh	(cm)	78x89(100)*x141
Gewicht je nach Ausstattung	(Kg)	70

\* mit einem Sprührohr für 180cm Sprühbreite

#### Einsatz und Verwendung

##### 1. Im kommunalen Bereich auf

- Gemeindestrassen (für mittlere Strecken)
- Trottoirs
- Parkplätzen
- Geh- und Fahrradwegen (für mittlere Strecken)
- allen übrigen öffentlichen Plätzen

##### 2. Im Bereich Industrie und Gewerbe auf

- Zufahrtsstrassen
- Parkplätzen
- Be- und Entladezonen
- allgemeinen Betriebsflächen

#### Trägerfahrzeuge

- Traktoren
- Geräteträger
- 4x4 Fahrzeuge mit Pritschenaufbau oder grossem Kofferraum
- usw.

#### Anbau

Es stehen die folgenden Anbaumöglichkeiten zur Verfügung:

- an Heckdreipunkt Kat. I (Spreizmass 710 mm)
- an Schnellwechselrahmen (direkt auf Trägerfahrzeug abgestimmt)
- auf Pritsche oder Kofferraum (nur abgestellt)

Für diese Trägerfahrzeuge wurden alle notwendigen Parameter angepasst, wie

- Geschwindigkeit max. 16 – 18 km/h
- Antrieb für die Fahrzeugelektrik
- Arbeitsbreite
- Behältergrösse/Betriebsgewicht der Maschine
- elektrische Spannung
- usw.

### **Der IceFighter XF-3ME besteht aus**

- einem kombinierten Edelstahl-Verbundplattenrahmen für die schnelle Montage bzw. Demontage am Trägerfahrzeug - entweder an den Dreipunkt oder auf das Plateau bzw. den Kofferraum.
- einem 300l Soletank aus Spezialkunststoff mit Einfüllstutzen oben.
- einer elektrischen trockenlaufsicheren Kolbenmembranpumpe mit Ansaugfilter, mit speziellen Kunststoffmembranen für NaCl-Sole, dem Kabel für den Ein- und Aus-Schalter, dem Kommunalkabelstecker und dem Sprühmengendiagramm.
- einem Sprühbalken aus Edelstahl mit fein zerstäubenden Sprühdüsen und eigenen Düsenfiltern, leicht demontierbaren Düsen für die schnelle Reinigung und einer Arbeitsbreite von 120 cm, max. 140 cm.
- einer Ventilgruppe mit dem Mengenregelventil für die Regelung der Sprühmenge, einem Handventil zum schnellen Abschalten der NaCl-Sole und einem Leitungsventil zum Umschalten von Sprührohr auf die Handlanze.
- einer Handlanze zum Sprühen von schwer zugänglichen Stellen mit einem 5 m Schlauch.
- aus solestesten Kunststoffschläuchen (NaCl-Sole).

### **Zubehör (optional)**

#### **Beleuchtungsbalken**

Dieser besteht aus den 3 Kammerleuchten, einem Leuchtenhalter mit dem Kabel und einem 7-poligen Kraftfahrzeugstecker (Normstecker).

#### **Sprühbalken**

für eine max. Sprühbreite von 180 cm



## IceFighter® XF-3ME

### Technische Daten

Behälter	(l)	300
min. / max. Sprühbreite	(cm)	120 - 150 max. 180
Fahrstrecke bei durchschnittlicher Sprühmenge	(Km)	10 - 12.5
Steuerung der Sprühmenge		manuelle Regelung
Anbau	Normaldreipunkt	Kat. I
Pumpenantrieb		elektrisch
Spannung / Strom	(V/I)	12 / 16
Abmessung ca. lxbxh	(cm)	78x89(100)*x141
Gewicht je nach Ausstattung	(Kg)	70

\* mit einem Sprührohr für 180cm Sprühbreite

#### Einsatz und Verwendung

##### 1. Im kommunalen Bereich auf

- Gemeindestrassen (für mittlere Strecken)
- Trottoirs
- Parkplätzen
- Geh- und Fahrradwegen (für mittlere Strecken)
- allen übrigen öffentlichen Plätzen

##### 2. Im Bereich Industrie und Gewerbe auf

- Zufahrtsstrassen
- Parkplätzen
- Be- und Entladezonen
- allgemeinen Betriebsflächen

#### Trägerfahrzeuge

- Traktoren
- Geräteträger
- 4x4 Fahrzeuge mit Pritschenaufbau oder grossem Kofferraum
- usw.

#### Anbau

Es stehen die folgenden Anbaumöglichkeiten zur Verfügung:

- an Heckdreipunkt Kat. I (Spreizmass 710 mm)
- an Schnellwechselrahmen (direkt auf Trägerfahrzeug abgestimmt)
- auf Pritsche oder Kofferraum (nur abgestellt)

Für diese Trägerfahrzeuge wurden alle notwendigen Parameter angepasst, wie

- Geschwindigkeit max. 16 – 18 km/h
- Antrieb für die Fahrzeugelektrik
- Arbeitsbreite
- Behältergrösse/Betriebsgewicht der Maschine
- elektrische Spannung
- usw.

### **Der IceFighter XF-3ME besteht aus**

- einem kombinierten Edelstahl-Verbundplattenrahmen für die schnelle Montage bzw. Demontage am Trägerfahrzeug - entweder an den Dreipunkt oder auf das Plateau bzw. den Kofferraum.
- einem 300l Soletank aus Spezialkunststoff mit Einfüllstutzen oben.
- einer elektrischen trockenlaufsicheren Kolbenmembranpumpe mit Ansaugfilter, mit speziellen Kunststoffmembranen für NaCl-Sole, dem Kabel für den Ein- und Aus-Schalter, dem Kommunalkabelstecker und dem Sprühmengendiagramm.
- einem Sprühbalken aus Edelstahl mit fein zerstäubenden Sprühdüsen und eigenen Düsenfiltern, leicht demontierbaren Düsen für die schnelle Reinigung und einer Arbeitsbreite von 120 cm, max. 140 cm.
- einer Ventilgruppe mit dem Mengenregelventil für die Regelung der Sprühmenge, einem Handventil zum schnellen Abschalten der NaCl-Sole und einem Leitungsventil zum Umschalten von Sprührohr auf die Handlanze.
- einer Handlanze zum Sprühen von schwer zugänglichen Stellen mit einem 5 m Schlauch.
- aus solestesten Kunststoffschläuchen (NaCl-Sole).

### **Zubehör (optional)**

#### **Beleuchtungsbalken**

Dieser besteht aus den 3 Kammerleuchten, einem Leuchtenhalter mit dem Kabel und einem 7-poligen Kraftfahrzeugstecker (Normstecker).

#### **Sprühbalken**

für eine max. Sprühbreite von 180 cm